### 纸业行情

## 细分品类表现各异

□王英斌 编译

根据8月最新数据,北美纸 业市场各细分品类表现各异,主 要受需求变化、关税调整、库存 波动等多重因素影响。

新闻纸领域,第一季度市场 需求强劲,但由于进口关税变化 和库存调整,第二季度需求放 缓,6月需求同比大幅下降,预 计2025财年需求将同比下降约 14%。出口占总需求的一半以 上,1至6月对亚洲、欧洲和南美 洲主要市场的出口量也有所下 降。加拿大制造商向印度和欧洲 出口低价位纸品。由于国内外需 求减少, 北美制造商的生产利用 率也低于去年同期。面对成本上 升,一些制造商正在考虑调整纸 品价格。

高档文化用纸领域, 受第一 季度进口关税的影响, 北美市场 对文化用纸的需求出现以进口产 品为主的库存增加。但第二季度 市场收紧,货物流动放缓。6月 需求一度回升,但自7月以来再 次放缓。为应对关税, 进口产品 的市场份额有所增加,但需求依 然低迷, 北美地区制造商的出货 量有所减少。美国高档文化用纸 价格年初上涨,5月至7月保持稳

定,预计本财年下半年价格将进 一步上涨。

涂布纸领域,第一季度进口 纸张库存增加,但由于关税谈判 延长, 第二季度市场行情疲软, 进口量同比下降13%—14%。6月 需求和进口都表现疲软。1至6 月,涂布纸需求和进口量总体同 比下降,但进口占比仍然较高。 经济疲软导致广告用纸需求减 少,北美制造商的出货量也有所

瓦楞纸板领域,2025年上半 年,美国市场瓦楞纸板出货量 同比下降2.3%,降幅有所扩大。 尤其是6月,由于季节性需求延 迟和未来通胀压力,消费者和 企业采购意愿减弱,同比下降 4.6%。瓦楞纸板制造商的产量也 同比下降3%,海外市场也表现 低迷。瓦楞纸板出口量也大幅下 降。由于相互关税的影响, 今年 下半年通胀压力令人担忧, 瓦楞 纸板消费将持续低迷。供需对策 刻不容缓, 自今年3月以来, 已 有多家工厂停产约240万吨的瓦 楞纸板。

(译自日本纸品进出口商协会 官网)

# 纸张价格出现明显波动

□王英斌 编译

8月数据显示,欧洲各类纸 品市场呈现出多样的发展态势, 价格波动、供需变化以及企业 战略调整等因素共同影响着市场 走向。

新闻纸方面,由于制造商应 对降价要求,预计第三季度新闻 纸价格将呈下降趋势。市场需求 总体符合预期,但由于北美市场 竞争激烈,加拿大制造商正在欧 洲市场实施灵活的定价策略,整 体市场行情较为疲软。预计除法 国外,欧洲市场价格将下跌5一 20 欧元,英国市场价格将下跌 15-20英镑。

印刷纸及中档杂志纸市场 中,需求低迷,供应过剩持续, 给市场价格带来下行压力。一 方面, 芬欧汇川的埃特林根工 厂计划停产,但尚未就该计划 的实施发布具体公告;另一方 面, 萨佩的基尔尼米工厂已开始 生产未涂布中档纸,未来市场前

未涂布高档纸市场的价格自 6月开始下跌,7月继续走低。特 别是亚洲制造商积极销售,导致 复印纸供应过剩,这一情况使得 欧洲市场普遍出现价格下跌,其 中德国、法国和英国等地的价格 下跌尤为明显。

涂布纸市场的价格同样呈现 下跌趋势,自6月开始下跌后, 7月下跌速度加快。英国、德国 和南欧的价格跌幅较为显著。 尽管萨佩的基尔尼米工厂宣布 转向生产未涂布中档纸,但涂 布纸市场仍然供应过剩, 为了维 持市场稳定,下调生产能力已迫 在眉睫。

瓦楞纸板市场的价格出现-定波动。5月上涨的牛皮纸价 格,在7月因再生纸价格下跌而 出现反转,回落至4月之前的水 平。一些企业为了刺激订单,推 出了降价和返利政策,但受夏季 淡季的影响,这些政策的效果受 到限制。从地区来看,英国和西 班牙的价格保持坚挺, 而意大利 由于新机器的启用,价格进一步 下跌。牛皮卡纸价格相对稳定, 但由于再生卡纸市场疲软, 部分 地区价格出现暴跌。在意大利, 由于美元疲软, 北美产品的售价 低于欧洲主要制造商,给当地市 场带来了一定冲击。

(译自日本纸品进出口商协会



## 对从印尼进口的白纸板 发起反倾销调查

□王英斌 编译

印度工商部下属的贸易救济 总局已对从印尼进口的原浆多层 抄白纸板发起涉嫌倾销的调查。 此次调查是继去年10月对从智利 等国进口的同类产品进行调查之 后进行的。

印尼的亚太资源集团于2024 年1月在其位于苏门答腊岛葛林 芝的工厂安装了一台新的普通白 卡纸生产机,此举刺激了对印度 的出口。预计到2025年末,印尼 将超过瑞典,成为印度该纸品第 二大出口国。

印度造纸制造商协会称,由 于印尼国内市场的销售价格低于 印度国内制造商的生产成本,进 口量增加正在对印度造纸业造成 重大影响。

(译自日本纸品进出口商协会 官网)



## 市场瞭望

## 2025年北美印刷企业榜单解析

# 结构性分化呈现 马太效应加剧

□薛帅

美国《印刷印象》杂志日前 公布2025年北美印刷企业300强 榜单,通过2025年度销售额预 测,揭示了行业发展新态势。当 纳利集团预计以52.51亿美元销 售额实现13%的同比增长,蝉联 榜首,而300强榜单中较多出现 收入降幅。这种头部企业逆势 增长与北美印刷业整体市场下 行的鲜明对比, 凸显了北美印 刷业在数字化转型与市场需求 变革中呈现马太效应加剧与结 构性分化并存的特征。通过与 2024年榜单对比,可以清晰地 看到行业格局的深度调整与发 展逻辑的重构。

#### 排名变动: 头部稳定 中段洗牌

2025年的10强榜单延续了 强者恒强的格局,但中段企业出 现洗牌。当纳利集团虽面临母公 司查塔姆资产管理公司的战略调 整压力,仍以52.51亿美元继续 稳坐头把交椅, 其近百家工厂的 庞大产能为业务弹性提供了坚实 支撑。西姆普莱斯集团保持第二 的位置不变, 32.9亿美元的销售 额较上年增长7%,印证了其专 注特种印刷的战略有效性。

榜单中段的变动尤为引人注 目。洲际印刷公司从2024年的 第六名跃升至第三名,尽管其销 售额微降至28.1亿美元,但在整 体市场下行的背景下, 凭借包装 印刷58%的业务占比,超越了表 现不佳的同行。与之相反, 科德 公司从第三名滑落至第四名,销 售额下降至27亿美元,降幅达 10%, 主要受占总业务量31%的 目录印刷和占总业务量26%的出 版物印刷等传统业务板块受数字 化冲击的影响。

最值得关注的新晋力量是敏 特曼印刷国际公司,该公司从 2024年的第十一名上升至第十 名,销售额从5.82亿美元增长至 6.36亿美元,增幅达9%。其独 特的连锁经营模式使其工厂数量 达到1016家,成为榜单中生产

北美印刷企业2025年度销售额前10名 (单位:亿美元)

排名	公司名称	销售额	同比增减
TOP1	当纳利集团	52.51	13%
TOP2	西姆普莱斯集团	32.9	7%
TOP3	洲际印刷公司	28.1	4%
TOP4	科德公司	27	10%
TOP5	泰勒公司	22 (预估)	_
TOP6	CJK集团	12 (预估)	14%
TOP7	湖边图书公司	10.84	_
TOP8	当纳利金融解决方案公司	7.82	2%
TOP9	营销网	7.65	7%
TOP10	敏特曼印刷国际公司	6.36	9% 🕇

制表 王书亮

基地最多的企业,这种资产扩张 模式为其在市场波动中赢得了竞 争优势。

#### 业务领域: 包装印刷崛起

2025年的业务分布数据清 晰地反映了市场需求的结构性变 化。包装印刷成为抵御行业下行 的重要力量, 当纳利集团的包装 印刷业务占比从2024年的43% 微调至39%, 仍是其第一大业务 板块,这与食品包装市场规模的 同步增长高度契合。洲际印刷公 司更是将包装印刷业务占比提升 至58%,精准抓住了宠物食品包 装市场的增速红利,该细分市场 已成为包装印刷增长最快的领域

特种印刷继续展现专业化优 势。西姆普莱斯集团坚持100% 特种印刷业务的战略, 在个性 化定制和高附加值印刷领域建 立了难以替代的竞争壁垒。当 纳利金融解决方案公司虽排名 第八,但在软件解决方案和技 术支持服务领域的拓展,显示 出特种印刷向"印刷+服务"模 式的转型。

传统印刷板块则普遍承压。 科德公司的目录印刷业务受数字

化阅读习惯普及影响显著,其 31%的业务占比成为拖累整体表 现的主要因素。直邮印刷虽仍是 营销网的重要业务,但增长势 头已明显放缓,这与电信行业 印刷需求下降的趋势一致。图 书印刷方面, 湖边图书公司以 99%的业务占比专注于该领域, 而CJK集团图书印刷与非图书的 出版物印刷业务各占43%,形成 互补格局。

### 技术应用: 数字印刷渗透加速

2025年各头部企业的技术 应用数据显示,数字印刷技术已 成为标配,但应用深度存在差异。 当纳利集团全面布局连续卷

筒数字印刷、单张纸数字印刷和 宽幅数字印刷等系列数字工艺, 与其多元化业务结构形成精准匹 配。营销网和敏特曼印刷则在数 字与传统工艺融合方面表现突 出,均采用了胶印、数字混合印 刷技术,兼顾效率与灵活性。

技术选择与业务定位呈现明 显相关性。专注包装印刷的洲际 印刷公司重点发展柔版印刷技 术,以适应包装材料多样化的需 求。而科德公司保留的凹版印刷 能力,则主要服务于其出版物印 刷业务。这种技术布局差异反映 了企业在细分市场中的专业化深 耕策略。

值得注意的是,数字印刷在 包装领域的渗透正在加速。根据 史密瑟斯研究所发布的数据,全 球包装数字印刷市场预计将从 2025年的220亿美元增长至2030 年的369亿美元,年复合增长率 达10.9%。头部企业中,当纳利 集团与西姆普莱斯集团已率先布 局宽幅及超宽幅数字印刷, 为电 商包装和大型展示用品等新兴需 求做好了技术储备。

### 运营特征: 规模效应与灵活模式并存

2025年的运营数据揭示了 两种商业模式: 当纳利集团以 3.5万名员工和近百家工厂构成 的规模化运营体系, 支撑起 52.5亿美元的销售额,展现了 传统印刷巨头的体量优势。而 敏特曼印刷以未公开的员工数 量运营1016家工厂的轻资产模 式,则代表了连锁化、标准化的 创新路径。

企业性质对战略选择的影响 依然显著。在10强企业中,私 有企业占据6席,上市公司占4 席。私有企业如泰勒公司和CJK 集团更倾向于保持业务数据的私 密性,连续两年维持销售额预估 状态。而上市公司如西姆普莱斯 和洲际印刷公司则通过透明的财 务数据和业务披露,获得资本市 场的持续关注。

可以看到,2025年北美印 刷行业10强榜单清晰地勾勒出 行业的转型轨迹,运营模式呈现 规模化与灵活性并存的特征。当 纳利集团的持续领跑与敏特曼印 刷的快速崛起,分别代表了行业 在存量优化与增量拓展中的探 索。未来,随着环保要求升级和 技术迭代加速,能够在专业化与 多元化之间找到平衡的企业,将 在日趋分化的市场中占据更有利

(译自美国《印刷印象》杂志)

# 亚太地区包装市场增长强劲

□薛帅 编译

史密瑟斯研究所日前发布 《亚太地区包装法规的影响:六 大行业关键举措》白皮书。数据 显示,2025年,亚太地区包装 市场规模预计达到5352亿美 元,2025年-2028年期间复合 年增长率为4.1%。值得关注的 是,预计到2028年,该地区包 装消费量的增长速度将高于全球 平均水平, 展现出强劲的市场活 力。这一增长趋势既得益于亚太 地区整体经济的持续发展, 也与 消费市场的扩张、产业升级等因 素密切相关, 为包装行业的进一 步发展提供了广阔空间。

## 产品包装创新升级

根据白皮书,从终端用户领 域来看,工业、运输等领域是包装 产品应用最为集中的场景,其需 求量在各领域中占据主导地位。 食品和饮料领域紧随其后,作为日 常消费的重要组成部分,对包装的

稳定性和安全性有较高要求。 在增长速度方面,首先是医 疗保健领域对包装产品的需求增 长最快,专业化的包装能更好地 保障药品和医疗用品的质量。其 次是食品和化妆品领域, 其中, 化妆品领域的增长尤为突出, 主 要得益于个人可支配收入的增 加、预期寿命的延长,以及消费 者对健康和个人形象的关注度不 断提升,推动了各类化妆品包装 的创新与升级。

按照产品类型划分,亚太地 区的包装产品种类丰富,可分为 软质塑料、硬质塑料、玻璃、软 质金属箔、纸板、软质纸张、金

属等类型。其中,纸板是最大的 包装产品种类, 凭借其可回收性 强、成本相对较低等优势,在各 类包装场景中广泛应用。随着网 购市场的扩张,消费者对可持 续、可再生包装材料的关注度上 升,纸包装产品销量将继续保持 高速增长。

数据显示,2024年—2028 年,软质塑料包装产品增长最快, 预计增长率为5.1%。包装材料 替代中,在食品等市场方面,软质 塑料包装正逐步取代硬质塑料包 装材料;硬质塑料包装正取代玻 璃瓶、玻璃罐等传统包装。

随着亚太地区经济持续快速 增长,消费者环保意识不断提 升, 法规在引导包装行业走向可 持续性、高效性和合规性方面发 挥着日益关键的作用。史密瑟斯 研究所认为,亚太地区的包装法 规设定了标准,但要实现真正的 可循环, 仅靠孤立的合规行动还 远远不够。从使用后回收材料应 用到废弃物管理和回收, 任何环 节的成功与否,都依赖于产业链 相关方的联动行动。政府的法规 驱动、品牌方的回收策略、供应 商的创新以及回收解决方案,并 非独立举措,它们共同构成了相 互依存的生态系统。只有通过产 业链各方的战略协同,将这些行 动有机结合,才能实现法规的最 终目标,即构建可持续包装生命 周期,达成真正的材料循环。

### 六个维度解析法规

史密瑟斯研究所发布的白皮 书从六个维度解析包装法规的重

要性及其关键点。

一是使用后回收材料的应 用。使用后回收材料虽可作为可 持续包装的重要助力,但必须优 先考虑其安全性,确保符合食品 接触材料的相关法规要求,最大 限度降低使用再生塑料的潜在风 险。在各国实践上,日本已针对饮 料、日用化妆品及家用洗涤剂容 器发布自愿性包装可回收性设计 标准,其中包含2025年再生塑料 包装材料的使用要求。2025年4 月起,印度强制要求塑料包装制 造商、进口商及品牌方在塑料包 装中使用再生材料,且使用比例 将逐年提高。预计到2029年,亚 太地区食品级使用后回收材料 (塑料类)消费量将超过10万吨。

二是材料创新与替代方案。 各国政府正通过立法解决塑料垃 圾问题,推动产业链各方开发生 物可降解材料、环保替代材料, 提供其他可持续解决方案。在食 品领域,阻隔涂层纸和纸板在冷 藏食品、甜品领域的市场份额不 断提升,单一材料软质塑料使用 量增加, 生物可降解塑料的应用 扩大。在饮料领域,可再生浆纸 瓶即将实现全面商业化应用。在 运输物流领域, 电商产品的软质 包装将逐渐从塑料向纸张转变, 从聚苯乙烯向纤维基防护包装和 空隙填充材料转变。在个人护理 领域, 高端品牌和快速消费品企 业将优先选择纤维基包装,难回 收塑料的使用量将明显减少。

三是可重复使用且可重新装 填包装。这些可重复使用包装在 亚太地区各国中均有实践案例。 例如,泰国最大连锁超市托普斯

与泰国联合利华、暹罗水泥集团 合作, 在托普斯西门中心超市推 出"补充装站点"项目。中国的 顺丰速运和京东在快递环节使用 可重复使用包装。

四是押金返还系统。这是生 产者延伸责任的一种形式, 其核 心目标是通过退款激励消费者将 包装返还至商店或回收点,以提 高垃圾分类效率和回收率。亚太 地区不断出台法规, 为推动押金 返还系统作出有效助力。例如新 加坡计划从2026年4月1日起, 为饮料容器推出押金返还系统, 所有进口或生产相关饮料产品的 生产商均须参与该计划。澳大利 亚推行非强制性容器押金计划, 涵盖玻璃、塑料、金属等多种容器

五是先进的包装废弃物管 理。包装废弃物回收不仅是一种 废弃物管理策略, 更是可持续发 展的基石。在企业实践案例上, 利乐中国采取饮料纸盒智能分拣 回收举措,建成了中国首个针对 低价值可回收物的自动化分拣工 厂。韩国"超级垃圾桶"项目采 用塑料瓶智能回收举措,在各地 的社区、公园及其他公共场所布 设了1000多个AI驱动的回收箱。

六是化学回收解决方案。韩 国、日本、新加坡、澳大利亚、 越南等国已为本国的包装回收率 设定了具体目标, 且极为重视塑 料回收。然而,与玻璃、纸张、 金属等材料相比,塑料回收率仍 显著偏低。因此,制定有效的塑 料回收及利用优化策略,已成为 关键且广受关注的议题

(译自史密瑟斯研究所官网)